

Tissé de verre textile energy textile

- > résistant aux soudes
- > haute résistance à la traction
- > stabilité dimensionnelle



Description du produit

Tissé de verre textile résistant aux soudes pour renforcer (armer) les mastics.
Élément de fabrication de sous-couches renforcées (couches armées) pour les systèmes d'isolation thermiques et les sous-couches.

Conditionnement

Seau	Suremballage	Palette
55 M2 / ROL	-	35 ROL

Stockage

À l'abri du gel, au frais et au sec sur caillebotis en bois dans l'emballage d'origine non ouvert 0 jours

Utilisation

Traitement

poncer et nettoyer les panneaux isolants.

Les panneaux en laine minérale ne se poncent pas. Dans ce cas, une couche égalisante est appliquée après le goujonnage pour compenser les décalages (il faut respecter un délai d'attente de 3 jours minimum avant la pose de la sous-couche armée). Le mortier de sous-couche est ensuite appliqué avec une spatule à dents inoxydables (denture de 10 mm). Le tissé TEXTILE ENERGY de MUREXIN est posé dans le mortier de sous-couche en bandes sans pli, si possible continues, selon un chevauchement de 10 cm de large minimum. Le tissé de verre textile doit être recouvert par du mortier de sous-couche sur 1 mm minimum (dans la plage de chevauchement de 0,5 mm min. ; 3 mm max.). Le tissé de verre textile intégré doit être recouvert par du mortier de sous-couche en mode « humide sur humide ». Il faut observer un délai de 7 jours minimum avant l'application de tout autre revêtement (Energy Primer). Armement diagonal : des armements diagonaux doivent être posés dans le mortier de sous-couche sur les angles des ouvertures de fenêtres et de portes et avant le renfort de la surface. Les bandes d'armement mesurent 20 x 30 cm minimum.

Formation des arêtes : si la formation des arêtes du bâtiment est réalisée avec la protection des arêtes avec tissu de MUREXIN, il faut alors veiller à ce que les traverses textiles soient intégralement baignées dans le lit de mortier de sous-couche. Si la formation des arêtes du bâtiment est effectuée sans profilé, celle-ci est réalisée dans le cadre de l'armement de la surface.

55100, Tissé de verre textile energy textile, valide à compter du: 17.02.2026, SBI, Page 1

Pour cela, les lignes du tissé de verre textile sont placées sur un côté à au moins 20 cm autour de l'arête et se chevauchent sur au moins 10 cm dans le lit de mortier de sous-couche.

Formation de noues : la formation des noues se fait logiquement comme celle des arêtes sans profilé selon un chevauchement de 10 cm.

Protection pour les éléments de façade subissant de fortes sollicitations mécaniques : une couche supplémentaire de tissé de verre textile est posée dans une couche de mortier de sous-couche avant la pose de l'armement de la surface. Respecter entre les deux un délai de 24 h minimum. Outre les normes citées, il faut observer les directives de traitement du SYSTÈME ENERGY SAVIN de MUREXIN dans leur version en vigueur !

Remarques et généralités : les températures de l'air, du matériau et du support doivent s'élever à +5 °C minimum pendant le traitement et l'opération de liaison. Protéger les façades des rayons directs du soleil, de la pluie et des vents forts (au moyen d'un filet d'échafaudage par exemple). Lors de l'utilisation du tissé de verre textile, veiller tout particulièrement à ce qu'aucune cavité ne se forme sous le tissé. Lors de l'ébavurage de la sous-couche, veiller à ne détériorer ni dégager en aucun cas le tissé.

Données techniques

Largeur des mailles	4 x 4 mm environ
Résistance à la traction	≥ 145 g/m ²
Résistance à la traction après vieillissement	≥ 2000 N/50 mm
Quantité de matériau nécessaire	≥ 1000 N/50 mm
Masse relative à la surface	≥ 145 g/m ²

Certificats de contrôle

Contrôle selon (norme, classification, ...)
EAD 040016-01-0404

Informations sur le produit et consignes d'utilisation

Informations sur les matériaux :

- En cas de traitement en dehors de la plage de température et/ou d'humidité ambiante idéale, les propriétés du matériau peuvent changer significativement.
- Veiller à ce que les matériaux soient à la température recommandée !
- Pour conserver les propriétés du produit, ne pas mélanger avec d'autres matériaux !
- Respectement précisément les quantités d'eau à ajouter ou les indications de dilution !
- Contrôler la couleur des produits avant leur application pour vérifier la précision de la couleur !
- L'uniformité de la couleur n'est garantie que dans une charge.
- Les conditions ambiantes affectent significativement la couleur finale.

Consignes relatives à l'environnement :

- Ne pas appliquer à des températures inférieures à + 5 °C !
- La plage de températures idéale pour le matériau, le support et l'air est de +15 °C à +25 °C.
- L'humidité relative de l'air idéale doit être comprise entre 40 et 60 %.
- La durée du séchage, de la prise et du durcissement augmente quand les températures et/ou l'humidité de l'air sont élevées. Cette durée est par conséquent réduite à forte température et humidité de l'air faible.
- Pendant les phases de séchage, de prise et de durcissement, veiller à aérer suffisamment la pièce ; éviter les courants d'air !
- Protéger des rayons directs du soleil, du vent et des intempéries !
- Protéger les éléments avoisinants !

Technique de couleurs

Conseils :

- Nous recommandons d'appliquer d'une manière générale le produit sur une surface à titre d'essai ou de tester sur de petites surfaces.
- Observer les fiches techniques de tous les produits MUREXIN utilisés dans le système.
- Pour les travaux de réparation, conserver un produit original de la charge correspondante.

Les données que nous fournissons sont des valeurs moyennes déterminées dans des conditions de laboratoire. En raison de l'utilisation de matières premières naturelles, les valeurs indiquées sur les différents lots livrés peuvent légèrement varier sans affecter cependant les caractéristiques du produit.

Consignes de sécurité

Les informations fournies dans cette fiche technique sont basées sur notre longue expérience de nos produits et l'état actuel de nos connaissances. Cette fiche technique est fournie à l'acheteur sans aucune obligation contractuelle, y compris induite par la vente du produit. Nous garantissons la qualité de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de vente. L'utilisation de nos produits est réservée à des spécialistes et/ou des personnes compétentes et qualifiées avec les aptitudes correspondantes d'un artisan. L'utilisateur est responsable de l'exécution professionnelle de son travail, même en cas de demande d'informations complémentaires. Par principe, nous recommandons d'appliquer le produit sur une surface d'essai ou de réaliser une série de petits essais avant l'application proprement dite du produit. Du fait de la nature des travaux, il est impossible de couvrir tous les cas d'application possibles, présents et futurs ainsi que leurs particularités. Les indications considérées comme connues par des spécialistes ont été ignorées.

En outre des fiches techniques, les normes et les directives techniques en vigueur dans la Communauté européenne et le pays d'utilisation du produit en ce qui concerne les matières, le support et la structure subséquente doivent être observées ! Pour de plus amples informations, veuillez nous contacter. La publication d'une nouvelle version rend celle-ci caduque.

Les versions actuelles des fiches techniques et de sécurité ainsi que des conditions générales de vente sont disponibles en ligne sur notre site Internet www.murexin.com.

Annexes

Paramètres de base

Paramètre	Unité	Performance	Spécification technique
Masse surfacique	g/m ²	147 ± 5 %	—
Dimension des mailles chaîne/trame	mm	(4,0 / 4,5) ± 0,5	EAD 040016-01-0404
Épaisseur	mm	0,55 ± 0,1	—

Informations générales

Paramètre	Unité	Performance	Spécification technique
Largeur standard	cm	110 ± 1 %	Spécification client
Longueur standard	m	≥ 50	Norme d'essai interne usine
Type de traitement	—	Résistant aux alcalis, sans plastifiant, empêche le glissement des fils	—

Autres types de traitement et dimensions disponibles sur demande.

Résistance à la traction et allongement

Paramètre	Unité	Performance	Spécification technique
Résistance à la traction à l'état de livraison chaîne/trame	N/50 mm	≥ 1900 / ≥ 1800	EAD 040016-01-0404
Résistance moyenne à la traction à l'état de livraison chaîne/trame	N/50 mm	≥ 2100 / ≥ 2000	—
Allongement à l'état de livraison chaîne/trame	%	≤ 5 / ≤ 5	—
Résistance à la traction après 28 jours en milieu alcalin chaîne/trame	N/50 mm	≥ 1000 / ≥ 1000	—
Résistance résiduelle à la traction après 28 jours en milieu alcalin chaîne/trame	%	≥ 50 / ≥ 50	—
Résistance moyenne à la traction après 28 jours en milieu alcalin chaîne/trame	N/50 mm	≥ 1400 / ≥ 1300	—
Allongement après 28 jours en milieu alcalin chaîne/trame	%	≤ 3,5 / ≤ 3,5	—